



Glendinning Elektronische Motorbedienung

Glendinning Elektronische Motorbedienung

- Smart Actuator II Inboard
- Smart Actuator II Outboard / Sterndrive
- Smart Actuator II TEG
- EEC 3 / EEC 4

Smart Actuator II Inboard

- Gasgeven : mechanisch
- Koppeling : mechanisch
- Kan op ieder bestaand systeem, welke met morsekabels wordt bediend, worden toegepast.

Smart Actuator II

outboard / sterndrive

- Gasgeven : mechanisch
- Outboard / sterndrive bediening : mechanisch
- Extra = Trimfunctie

Smart Actuator II TEG

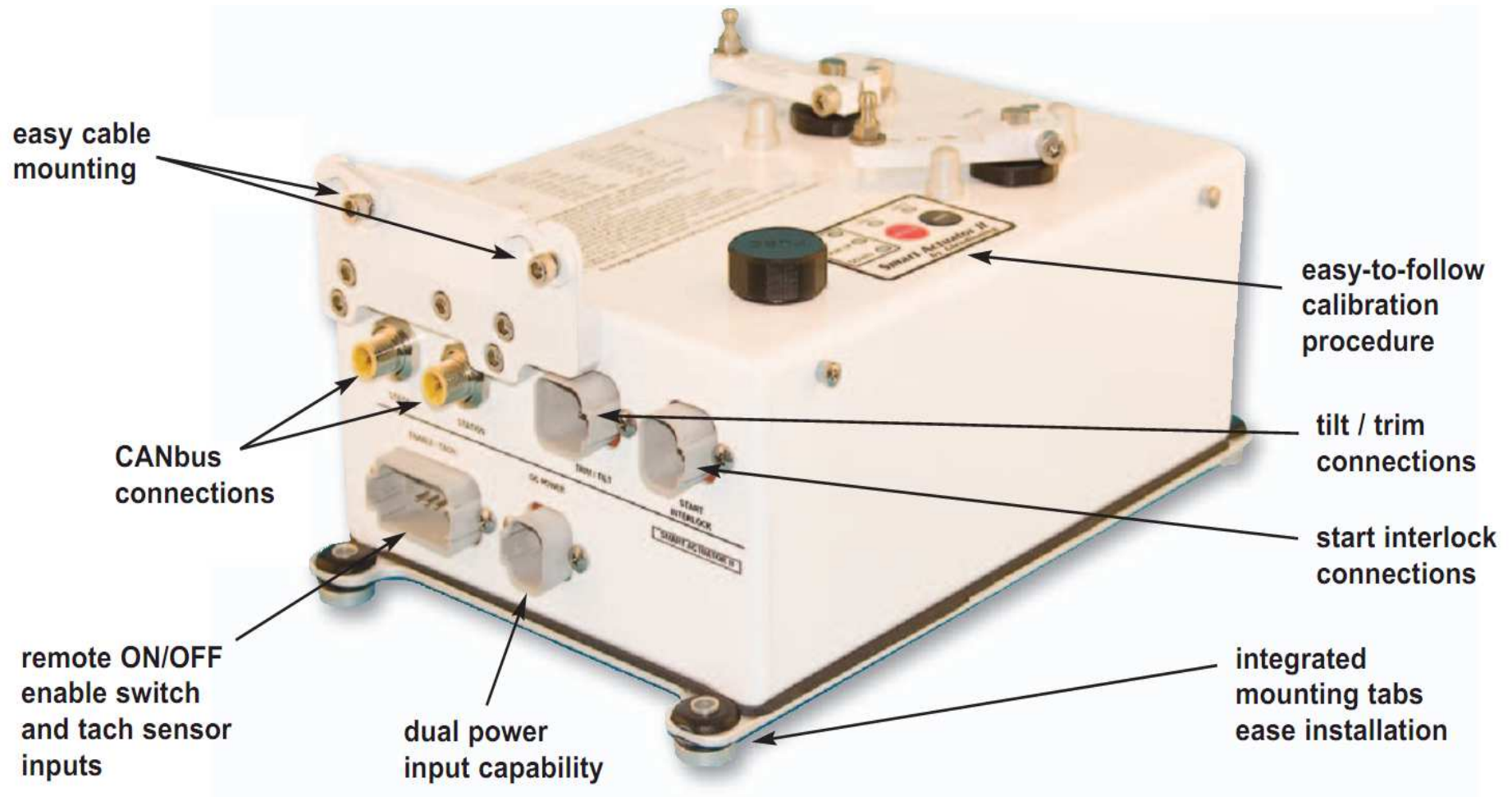
(Throttle Electric Gear)

- Gasgeven : mechanisch
- Koppeling : elektrisch

EEC 3 / EEC 4

- Gasgeven : elektrisch
- Koppeling : elektrisch

SMART ACTUATOR II



Smart Actuator II inboard

- 1. Componenten
- 2. Aansluiten
- 3. Opstarten
- 4. Inregelen
- 5. Extra bedieningshendel
- 6. Foutcode procedure

1. Componenten

- A. SACT II kast (Montage in machinekamer)
- B. Bedieningshendel (Top en/of Zijmontage)

1 stuks CP hendel ("slim") en maximaal 5 extra bedieningsplaatsen met ("domme") hendels.

Topmontage : 2 , 4 , 6 knops (laatste met trim) en/of zijmontage met losse bedieningskast en/of afstandsbediening (vast of pluggeble)



4-BUTTON KEYPAD



2-BUTTON KEYPAD



INTEGRATED TRIM CONTROL KEYPAD

Programmeren via hendel gebeurt altijd met beide middelste drukknoppen

- C. Canbus kabel(s)
- D. Eindpluggen (2 stuks om canbus af te sluiten)
- E. Voedingskabel (2 x plusdraad 1 x minus)
- F. Aan / Uit kabel (via losse schakelaar of contact)
- G. Start Interlock kabel (startonderbreker)
- H. Morse kabels

2. Aansluiten

- Sluit alle kabels aan op SACT II kast.
- Voedingskabel
(plusdraden op verschillende accusets afzekeren met min. 15 Amp.)
(minus van accusets met elkaar verbinden)
- Aan / Uit kabel
 1. mbv losse schakelaar witte en zwarte draad op schakelaar
(nooit spanning op deze draden als set is uitgeleverd met schakelaar)
 2. mbv aan/uitzetten via kontaktsleutel bij 1 motor witte en zwarte draad tesamen op kontaktslot aansluiten.
bij 2 motoren witte draad op SB-motor, zwarte draad op BB-motor
- Start-onderbreker kabel
Alle Glendinningsets worden standaard afgeleverd met de instelling, dat het inschakelen van de koppeling een bewuste handeling is d.m.v. indrukken van "WARN/SYNC" knop op de hendel.
(via potentiaalvrij kontakt in SACT II worden draden aangesloten op aansturing naar relais van de startmotor)
- Morse Kabels (eerst alleen buitenkabels vastzetten)
- Extra optie (aansluitingen voor externe opnemers voor toerental om gasgeven te synchroniseren bij gebruik van meerdere motoren)

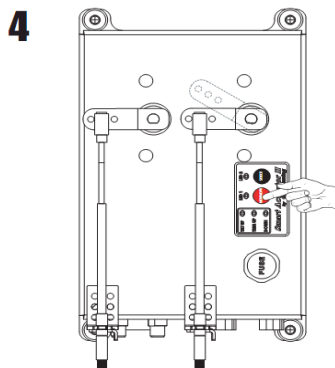
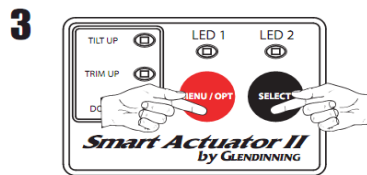
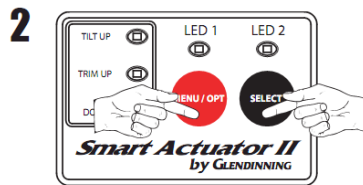
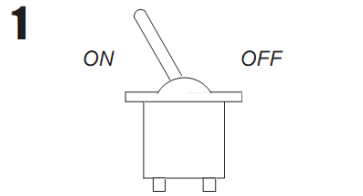
3. Opstarten

- Als alles is aangesloten dan systeem aanzetten m.b.v. schakelaar of contact. Op de Masterhendel gaan dan alle vier leds constant branden. Als de leds knipperen staat het systeem in foutcode, dan systeem uitzetten en daarna opnieuw aanzetten.
- (systeem reset zich dan automatisch)

4. Inregelen Actuator II

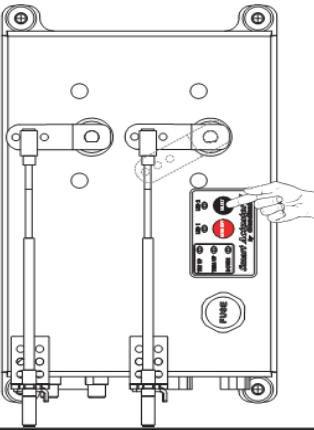
- 1^e Liever is voor gasgeven
Eerst slaglengte bepalen en instellen,
daarna beweegrichting instellen.
- 2^e Liever is voor keerkoppeling
Eerst slaglengte bepalen en instellen,
daarna beweegrichting instellen.
(bij liever keerkoppeling is middelste stand van de
ingestelde slaglengte de “NEUTRAAL” stand).

4. Inregelen Actuator II

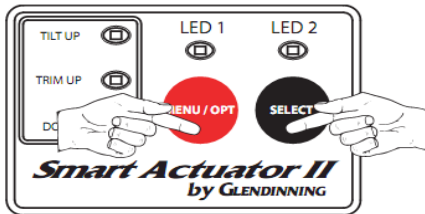


- (1) Systeem aanzetten
- (2) Druk 3 maal tegelijkertijd op de rode en zwarte knop.
- Beide leds boven de knoppen gaan knipperen, u bent nu in programmeermode.
- (3) Druk 1 maal tegelijkertijd op de rode en zwarte knop.
- Beide leds boven de knoppen gaan uit, u kunt nu voor liever 1 de eindpunten programmeren.
- (4) M.b.v. zwarte (en rode) knop de liever op meest uitgetrokken punt zetten, daarna vastleggen door tegelijkertijd op beide knoppen te drukken, led boven zwarte knop gaat branden. (vastgelegd)

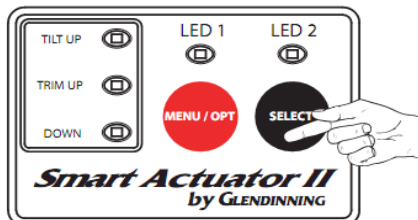
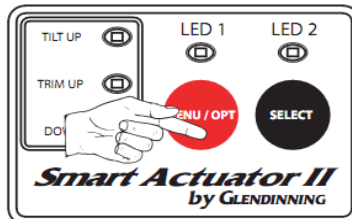
6



7

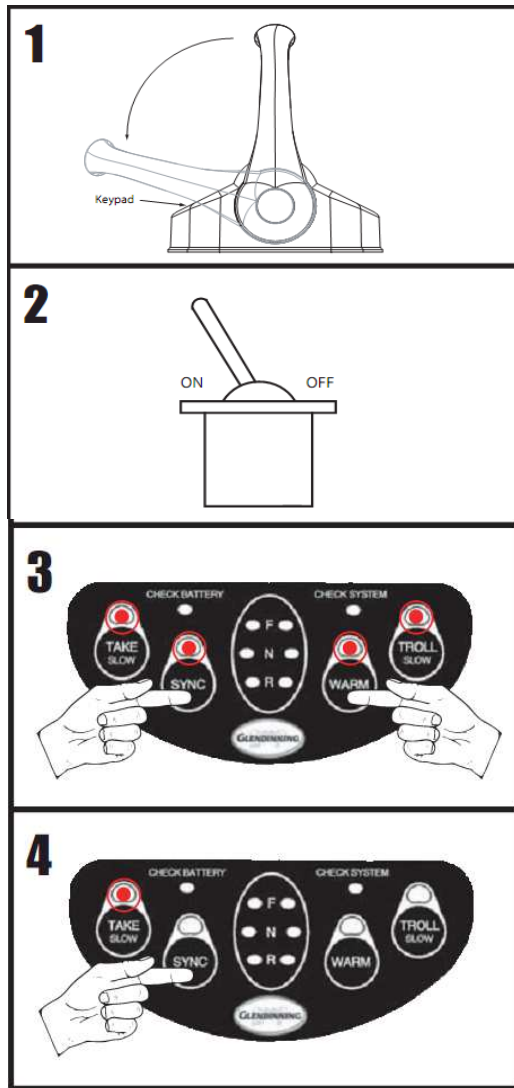


8

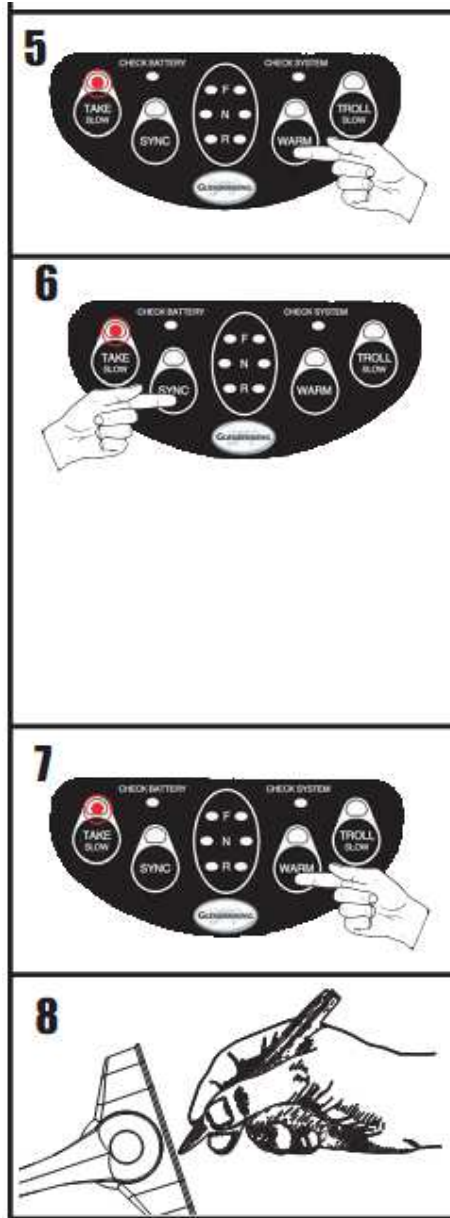


- (6) M.b.v. rode (en zwarte) knop de liever op meest ingedrukte punt zetten.
 - (7) Daarna vastleggen door tegelijkertijd op beide knoppen te drukken, led boven rode knop gaat branden. (vastgelegd)
 - (8) Daarna beweegrichting bepalen door op zwarte knop te drukken voor trekken van kabel of op rode knop drukken voor drukkende beweegrichting.
- Led boven gedrukte knop gaat dan branden. Daarna vastleggen door tegelijkertijd op beide knoppen te drukken. (led gaat uit)
- Nu kunt u voor liever 2 de eindpunten programmeren door vanaf stap (4) de procedure te herhalen.
 - Als liever 2 ook is ingeregeld het systeem uitzetten om inregelprocedure af te sluiten.
 - Als daarna het systeem weer wordt aangezet zijn eindpunten in geheugen vastgelegd. (als deze zijn gecontroleerd kan binnenkabel worden vastgezet.)

5. Extra bedieningshendel



- (1) Beweeg de te veranderen hendel in volgaspositie
- (2) Zet daarna het systeem aan.
De “TAKE” led op betreffende hendel zal gaan knipperen, op 2 knops hendel de meest linkse “NEUTRAAL” led.
- (3) Houd beide middelste knoppen voor 2 seconden ingedrukt om in het programmeermenu te komen.
Alle vier leds zullen gaan knipperen.
- (4) Druk nu 1 maal op de “SYNC” knop, bij 2 knops hendel de “ACTIVE” knop om het hendel menu te selecteren.
De meest linkse led gaat knipperen.



- (5) Druk 1 maal op de “WARN” knop om in het hendel menu te komen, bij een 2 knops hendel de “WARN/SYNC” knop.

De meest linkse led zal gaan branden.

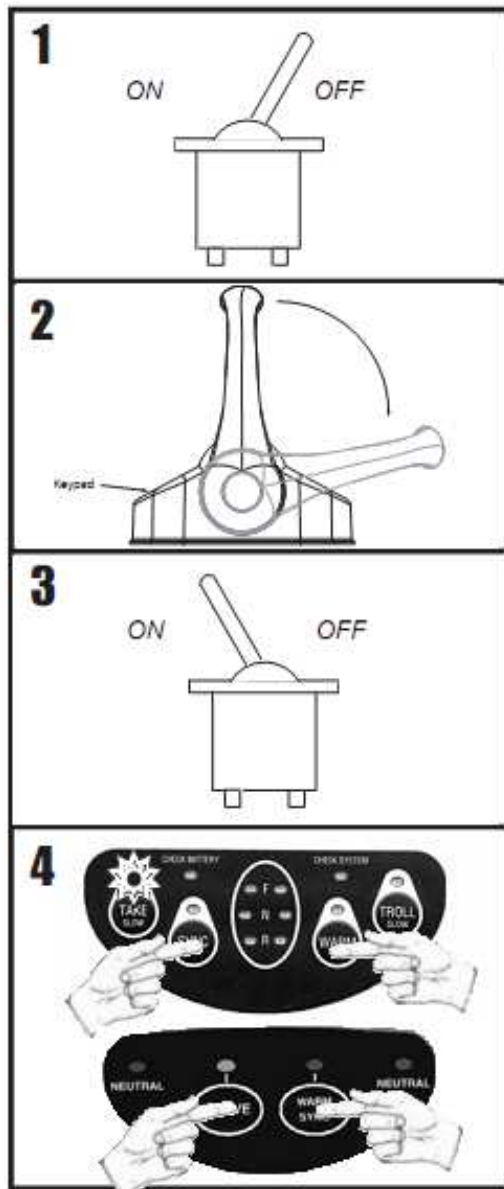
- (6) Om het hendel nummer te veranderen drukt u op de “SYNC” knop tot het gewenste nummer is bereikt, bij een 2 knops hendel de “ACTIVE” knop. Bij nummer 1 brand de meest linkse led, bij nummer 2 de 2^e led, bij nummer 3 de 1^e en 2^e led, bij nummer 4 de 3^e led, bij nummer 5 de 1^e en 3^e led, bij nummer 6 de 2^e en 3^e led.
- (7) Vastleggen van hendelnummer door 1 maal op “WARN” knop te drukken, bij 2 knops hendel op “WARN/SYNC” knop.
Alle 4 leds zullen gaan knipperen.
Zet systeem uit en hendel weer in positie “NEUTRAAL” om daarna systeem weer te activeren.
- (8) Noteer nieuwe hendel nummer op hendel.

6. Foutcode Procedure

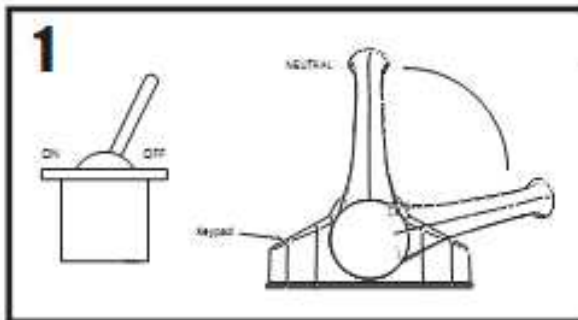
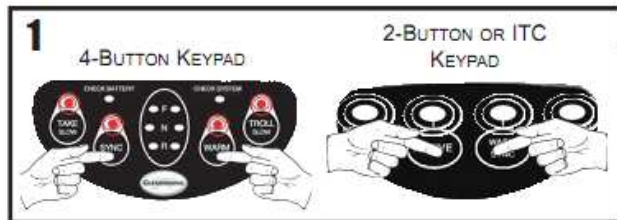
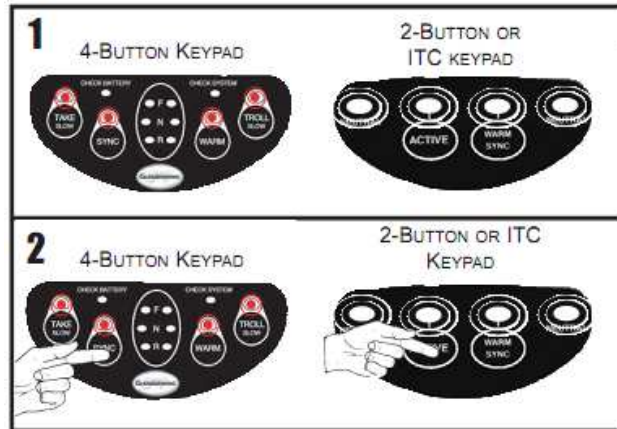
All LEDs flashing



Beeping sound emitted



- (1) Zet het systeem uit.
Leds op hendel gaan uit.
- (2) Zet Hoofdhendel in volgaspositie.
- (3) Zet het systeem aan.
- (4) Als systeem ingeschakeld wordt gaat “TAKE” led knipperen.
Bij 2 knops hendel “ACTIVE” led.
- Druk 3 maal tegelijkertijd op beide middelste knoppen.
Alle 4 leds gaan afwisselend langzaam en snel knipperen.



- (1) Noteer welke leds knipperen in zowel langzaam als snel knipperen.
(bv. langzaam led 4 en snel leds 1 en 3)
- (2) Om door te gaan naar de volgende foutcode, druk 1 maal op “SYNC” knop.
Bij 2 knops hendel op “ACTIVE” knop.
Er kunnen totaal 16 stuks foutcodes worden uitgelezen. (laatst opgeslagen wordt als eerste getoond).
- (1) Om foutcodes te wissen dienen beide middelste knoppen 1 maal tegelijkertijd ingedrukt te worden.
Als alle foutcodes zijn gewist gaan alle leds tegelijkertijd knipperen.
- (1) Door het systeem uit te zetten, hendel weer in neutraal stand bent u uit het foutcode-menu.
- Wanneer het systeem weer wordt ingeschakeld is het gebruiksklaar.

LEDs SLOW BLINKING				LEDs FAST BLINKING				ALARM CODE DESCRIPTION
TAKE PORT N	SYNC ACTIVE	WARM WARM	TROLL STBD N	TAKE PORT N	SYNC ACTIVE	WARM WARM	TROLL STBD N	
								Actuator # 1 battery input below 11.5V / 23V (code not stored in history).
								Actuator # 1 battery input above 16V / 30V (code not stored in history).
								Actuator # 1 battery input below 10V / 19V.
								Actuator # 1 battery input above 17V / 32V.
								Actuator # 1 battery reading does not match 12 or 24V input range.
								Actuator # 1 — PORT throttle exceeded 5A for more than 6 seconds.
								Actuator # 1 — PORT throttle can't reach commanded position.
								Actuator # 1 — PORT throttle feedback more than 4.80V or less than 0.20V.
								Actuator # 1 — PORT gear exceeded 5A for more than 6 seconds.
								Actuator # 1 — PORT gear can't reach commanded position.
								Actuator # 1 — PORT gear feedback more than 4.80V or less than 0.20V.
								Actuator # 1 — PORT actuator solenoid not locked down.
								Actuator #2 — battery input below 11.5V / 23V (code not stored in history).
								Actuator #2 — battery input above 16V / 30V (code not stored in history).
								Actuator #2 — battery input below 10V / 19V.
								Actuator #2 — battery input above 17V / 32V.
								Actuator # 2 battery reading does not match 12 or 24V input range.
								Actuator # 2 — STBD throttle exceeded 5A for more than 6 seconds.
								Actuator # 2 — STBD throttle can't reach commanded position.
								Actuator # 2 — STBD throttle feedback more than 4.80V or less than 0.20V.
								Actuator # 2 — STBD gear exceeded 5A for more than 6 seconds.
								Actuator # 2 — STBD gear can't reach commanded position.
								Actuator # 2 — STBD gear feedback more than 4.80V or less than 0.20V.
								Actuator # 2 — STBD actuator solenoid not locked down.



Glendinning Elektronische Motorbediening